



Краска FLAGMAN BETTEX AQUA суперстойкое покрытие

Для внутренних работ
ТУ ВУ 600112981.050-2013

- Стойкая к механическому износу
- Стойкая к автомобильным жидкостям и к горячим шинам
- УФ-стойкая
- Экологичная, без резкого запаха
- Матовая

Краткий обзор

Назначение

Предназначена для применения на объектах гражданского и промышленного строительства, в том числе пищевой промышленности; для создания защитно-декоративного покрытия на минеральных полах и стенах внутри зданий (I-IV классов) различного функционального назначения и функциональной пожарной опасности (Ф1- Ф5); рекомендуется для окраски бетонных полов, цементных стяжек, лестниц и стен в отапливаемых и неотапливаемых общественных, жилых и производственных зданиях и сооружениях (торговые и выставочные центры, учебные заведения, организации здравоохранения, культовые сооружения, предприятия пищевой промышленности и т.д.), в том числе с повышенной влажностью (прачечные, склады, производственные и бытовые помещения, подвалы, балконы, гаражи и т. д.), подвергающихся умеренным механическим нагрузкам и/или воздействию агрессивных жидкостей (горюче-смазочных материалов, дезрастворов и т. д.), а также временной разметки дорог.

(!) Краска не пригодна для нанесения по старым эпоксидным, полиуретановым покрытиям, наливным полам, а также бетонным полам с упрочненным верхним слоем (топинговым).

Сферы применения

☒ Строительство ☒ Торговля

Свойства

Образует матовое, УФ-стойкое покрытие, выдерживающее умеренные механические нагрузки (складские работы, движение автомобилей и т.д.), истирание, износ, регулярные влажные уборки. Защищает минеральные поверхности от пыли, воздействия воды, агрессивных, автомобильных жидкостей (ГСМ, масла, бензин, дизтопливо, индустриальное масло, антифриз), дезрастворов, слабых растворов щелочей, горячих шин. Обеспечивает декоративный эффект.

Состав

Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, наполнители, функциональные добавки, вода.

Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания краска образует гладкую, однородную без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.

Колеровка

Система компьютерной колеровки по каталогам MAV. (!) Колерованную краску не применять в помещениях в местах контакта с бензином.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	50 - 56
2. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
3. Степень перетира, мкм, не более	70
4. Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более	140
5. Показатель концентрации ионов водорода, pH	8,0 - 9,5
6. Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	2,0
7. Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	
- воды	144
- индустриального масла	144
- дизельного топлива	144
- бензина *	144
8. Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексодекон», «Дескоцид», «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
9. Условная светостойкость покрытия (изменение коэффициента диффузного отражения за 24 ч), %, не более	5
10. Стойкость покрытия при температуре (45 ± 5) °С к статическому воздействию 1 %-ного щелочного раствора «Немос», мин, не менее	30
11. Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	12
12. Срок службы покрытия в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, лет, не менее	2

*кроме колерованных красок.

Упаковка

1 л, 3 л, 5 л, 11 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Бетонные полы, цементные стяжки, лестницы и стены.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Подготовка поверхности

Новые неокрашенные поверхности очистить от пыли, грязи, меловых и др. загрязнений. При необходимости обезжирить ацетоном. Для очень гладких поверхностей увеличить шероховатость механическим (с помощью абразивов) или химическим способом (обработка 10 % раствором соляной кислоты с последующей промывкой водой для удаления остатков кислоты). Окрашенные прочно держащиеся акриловые покрытия обработать наждачной бумагой или шлифовальными губками для снятия глянца. Непрочно держащиеся покрытия удалить шпателем или скребком.

Система покрытия

Для получения качественного покрытия и снижения расхода краски поверхность обработать грунтовкой FLAGMAN 01 глубокого проникновения, FLAGMAN 06 готовая к применению, FLAGMAN 08 водоотталкивающая или FLAGMAN 011 концентрат, исходя из рекомендаций по их применению. Внутри помещений для получения особо стойкого и долговечного покрытия наносить третий слой бесцветным лаком FLAGMAN BETTEX AQUA. Для придания окрашиваемой поверхности усиленного эффекта противоскольжения рекомендуется использовать в системе отделки флоки (строительные чипсы): 1 слой грунтовки FLAGMAN 014 супер-контакт (ВД-AK-014), 2 слоя краски FLAGMAN BETTEX AQUA, флоки, 1 слой лака.

Способ и условия нанесения

Работы проводить при t воздуха, краски и поверхности не ниже 10 °C. Влажность бетонных оснований должна быть не более 8 %, влажность воздуха при отделочных работах должна быть в пределах – 40 - 80 %. Рекомендуемая температура при нанесении (20 ± 5) °C. Перед применением краску тщательно перемешать. При нанесении первого слоя разбавить водой в количестве не более 5 % от массы и наносить на поверхность:

1. при окрашивании больших площадей – интерьерным полиакриловым или полиамидным валиком с длиной ворса 11 - 13 мм.
2. при окрашивании небольших и рельефных поверхностей – кистью с искусственной щетиной (для водно-дисперсионных красок) в 2 - 3 слоя.
3. при окрашивании распылением (пневмо - с верхним расположением бачка и диаметром сопла 2,5-4,0 мм при рабочем давлении 4-4,5 атм или безвоздушным - с диаметром распылительного отверстия 0,014-0,019 дюйма) в 1-2 слоя с промежуточной сушкой в течение 4 ч при температуре (20±2) °C.

Время выдержки покрытия перед открытием пешеходного движения – не менее 48 часов и не менее 7 суток – для более высоких нагрузок.

После работы инструмент, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.

Краска одного цвета, но различных партий может незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности получаемого покрытия следует выбирать краску одной партии или смешивать необходимое количество материала различных партий в отдельной емкости.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания каждого слоя при t (20 ± 2) °C – не менее 2 ч. При более низкой температуре и (или) повышенной влажности время высыхания может увеличиваться до 24 ч.

Расход

300 - 400 г/м² на двухслойное покрытие. Зависит от состояния и подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации работника и более точно определяется путем нанесения пробного покрытия.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре при t выше 5 °C.

Меры предосторожности

Краска пожаровзрывобезопасна. Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза немедленно промыть водой. Не допускать попадания в сточные воды. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Для рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты.

Утилизация

Остатки краски после высыхания и пустую упаковку утилизировать как бытовой мусор. Полная информация по безопасному обращению и утилизации – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

18 месяцев с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY50.51.01.008.E.000293.04.24
Паспорт безопасности	ПБХП № 600112981.42-2013
Протоколы испытаний	ЛИ ЛКМ «MAV» более 4 протоколов

Контактная информация

Отдел развития и продвижения архитектурных материалов:
телефон: +375 (29) 760 70 02, 660 40 96, 660 83 39
e-mail: stroyka@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.